



DAFTAR ISI

	Halaman
PENDAHULUAN	i
DAFTAR ISI	ii
1. RUANG LINGKUP	1 dari 6
2. DEFINISI	1 dari 6
3. KLASIFIKASI	1 dari 6
4. SYARAT MUTU	1 dari 6
5. CARA PENGAMBILAN CONTOH	2 dari 6
6. CARA UJI	2 dari 6
7. SYARAT LULUS UJI	6 dari 6
8. CARA PENGEMASAN	6 dari 6
9. SYARAT PENANDAAN	6 dari 6

BASKOM PLASTIK

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, klasifikasi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan baskom plastik.

2. DEFINISI

Baskom plastik adalah wadah yang cekung dengan permukaan berbentuk lingkaran, oval dan persegi, umumnya dipergunakan untuk mencuci.

3. KLASIFIKASI

Baskom plastik diklasifikasikan menjadi empat kelas berdasarkan diameter dalam atau ukuran terpanjang bagian atas, seperti tercantum pada butir 4.

4. SYARAT MUTU

Syarat mutu baskom plastik adalah seperti yang tertera pada Tabel I berikut :

Tabel I
Spesifikasi Persyaratan Mutu

No.	Jenis Uji	Satuan	Persyaratan			
			Diameter dalam/Ukuran terpanjang Bagian Atas (cm)			
			≥ 20	≥ 30	≥ 40	≥ 50
I.	Fisika					
1.	Kapasitas	ml	min. 1.500			
2.	T e b a l	mm	min. 1,15	min. 1,45	min. 1,70	min. 2,00
3.	Perubahan bentuk	%	maks. 6	maks. 13	maks. 18	maks. 23
4.	Ketahanan pukul		tidak retak / pecah			
5.	Pengusangan *		min. 3			
II.	Organoleptis					
	Keadaan dan kenampakan		Baik, tidak menunjukkan adanya kerusakan yang berupa pesok, retak, pecah, gelembung serta tidak ada benda asing yang menempel			

* Skala gray scale

5. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Pengambilan contoh dilakukan secara acak. Untuk pengujian masing-masing jenis baskom plastik diperlukan contoh minimal 11 buah.

Untuk setiap 5.000 produk baskom plastik diambil contoh uji sebanyak 11 buah.

6. CARA UJI

Sebelum dilakukan pengujian, contoh uji dikondisikan terlebih dahulu di dalam ruangan dengan suhu $(25 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ dan kelembaban relatif 50% - 65%, minimal selama 24 jam.

6.1 Fisika

6.1.1 Kapasitas

Letakkan baskom plastik pada bidang datar, kemudian isi dengan air sampai titik tumpah. Ukurlah volume air dengan menggunakan alat ukur volume yang mempunyai ketelitian 10 ml.

6.1.2 Tebal

Potonglah bagian-bagian baskom plastik, kemudian ukur tebalnya dengan menggunakan mikrometer yang mempunyai ketelitian 0,01 mm. Tebal merupakan rata-rata dari tiga kali pengukuran di berbagai tempat pada bagian baskom plastik.

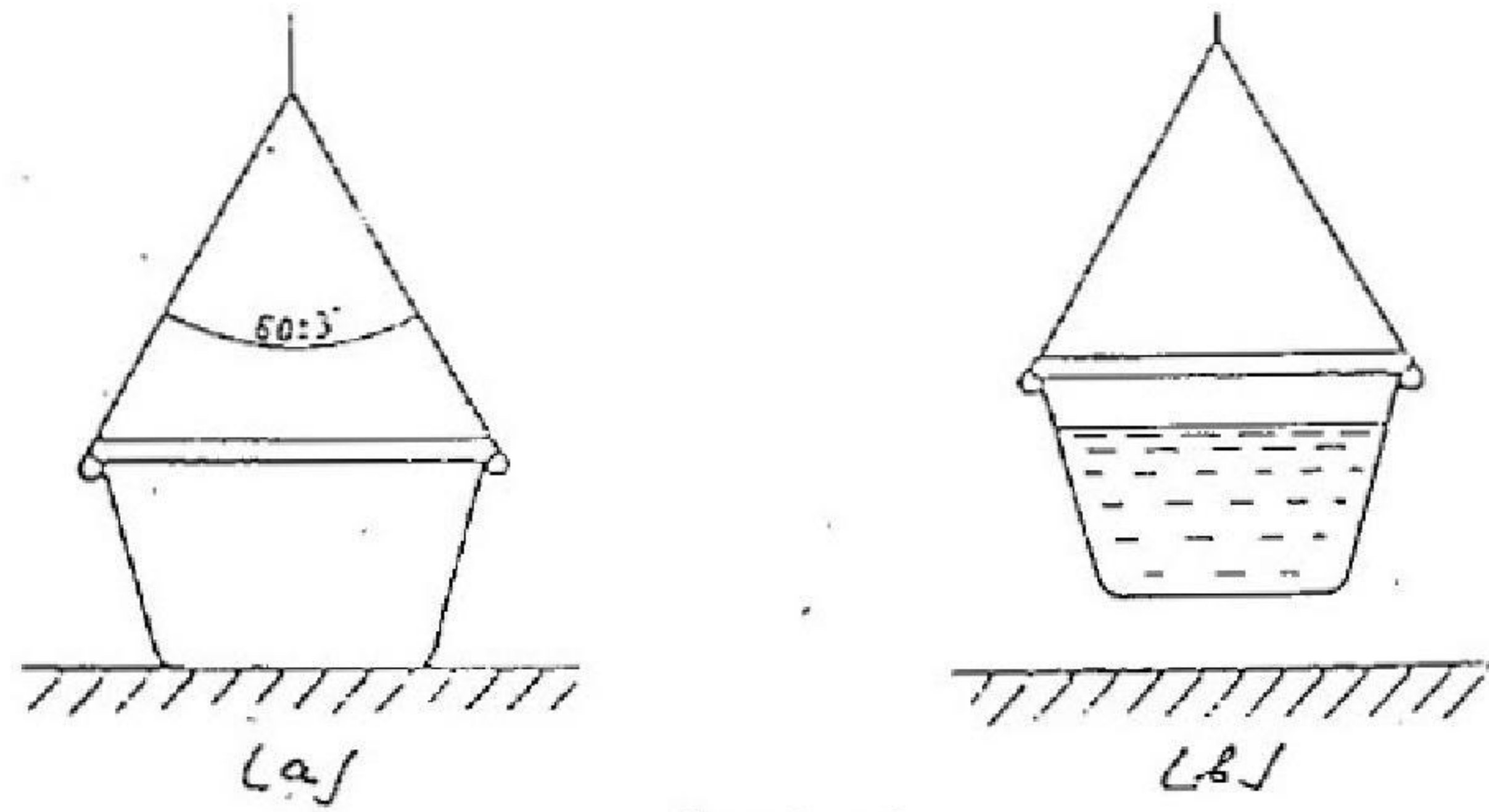
6.1.3 Perubahan bentuk

Ukur diameter luar (L_1) baskom plastik dengan posisi digantung seperti gambar dibawah. Kemudian tuangkan air hangat bersuhu $(40 \pm 3)^\circ\text{C}$ sampai volumenya seperti yang tercantum pada Tabel II. Gantung dengan posisi seperti gambar di bawah selama 5 menit. Setelah itu ukur kembali diameter luarnya (L_2). Amati perubahan dimensi yang terjadi.

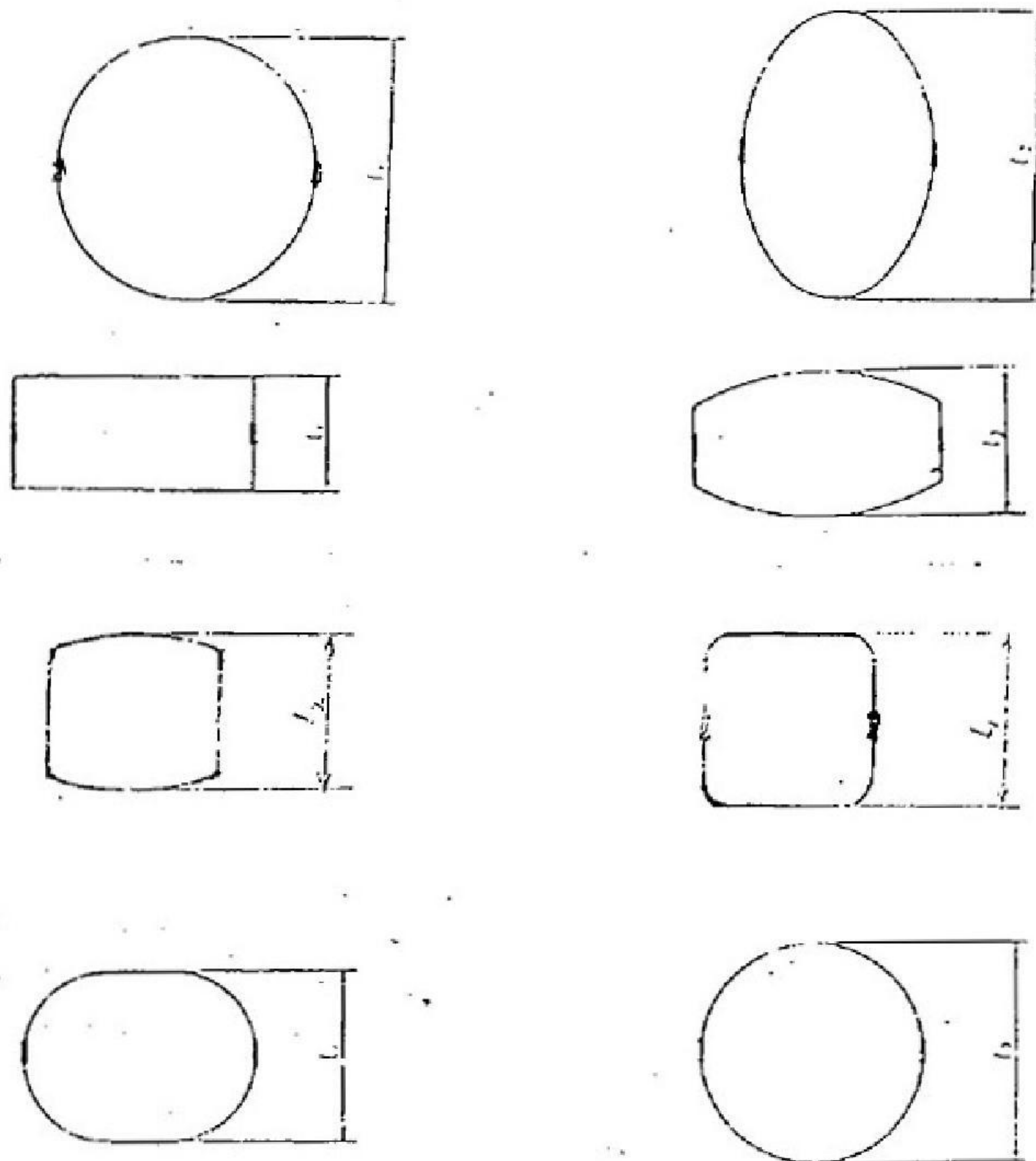
$$\text{Perubahan bentuk (\%)} = \frac{L_2 - L_1}{L_1} \times 100\%$$

Tabel II
Volume Air yang dituang menurut Klasifikasi

Klasifikasi		Volume Air
bentuk lingkaran	diameter dalam < 41 cm	80 % dari kapasitas penuh
	diameter dalam > 41 cm	60 % dari kapasitas penuh
bentuk persegi dan oval	ukuran terpanjang bagian dalam < 41 cm	80 % dari kapasitas penuh
	ukuran terpanjang bagian dalam > 41 cm	60 % dari kapasitas penuh
bentuk kerucut terpotong		70 % dari kapasitas penuh



Gambar 1
Posisi Baskom Plastik untuk Uji Perubahan Bentuk
(a) Sebelum digantung (b) Saat digantung



Gambar 2
Bentuk Permukaan Baskom Plastik
Sebelum dan Sesudah digantung

6.1.4 Ketahanan pukul

Letakkan papan datar yang tebalnya tidak kurang dari 3 cm secara horizontal pada lantai beton. Letakkan baskom plastik dengan posisi terbalik pada papan datar, kemudian jatuhkan bola baja yang berukuran seperti pada Tabel III, sebanyak 3 kali dari ketinggian $1 \pm 0,02$ m tepat mengenai pusat dasar baskom. Amati secara visual adanya kerusakan pada dasar baskom plastik.

Tabel III
Ukuran Bola Baja yang dijatuhkan menurut Klasifikasi
Baskom Plastik

Baskom Plastik		Bola baja	
Bentuk	Klasifikasi	Diameter (mm)	Berat (gram)
bentuk lingkaran	diameter dalam < 41 cm	38,1	300
	diameter dalam > 41 cm	63,5	1390
bentuk persegi dan oval	ukuran terpanjang bagian dalam < 41 cm	38,1	300
	ukuran terpanjang bagian dalam > 41 cm	63,5	1390
bentuk kerucut terpotong	diameter luar < 41 cm	38,1	300
	diameter luar > 41 cm	63,5	1390

6.1.5 Cara uji pengurangan

Uji dilakukan sebelum selama 8 jam menggunakan alat uji pemudaran warna dengan menggunakan karbon ultra violet. Ukur perbedaan warna sebelum dan sesudah pengujian dengan menggunakan gray scale.

6.2 Organoleptis

Amati keadaan dan kenampakan baskom plastik secara visual berhadapan ada tidaknya cacat yang berupa pesok, retak, gelembung, bocor, dan benda asing yang menempel.

7. SYARAT LULUS UJI

Baskom plastik dinyatakan lulus uji apabila memenuhi persyaratan pada butir 4.

8. CARA PENGEMASAN

Baskom plastik harus dikemas sehingga aman dalam penyimpanan dan transportasi.

9. SYARAT PENANDAAN

Semua baskom plastik yang diproduksi harus diberi tanda pengenal yang meliputi.

- a. Merk/nama pabrik pembuat
- b. Buatan Indonesia.



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id